

北部浄化センター脱水機用ろ布納入 特記仕様書

1. 使用機器仕様

(1) No. 11脱水機

脱水機メーカー：メタウォーター株式会社

脱水機形式：高効率型ベルトプレス

ベルト巾：3.0m

ろ布速度：160kgDS/m・時

(2) No. 12脱水機

脱水機メーカー：株式会社クボタ

脱水機形式：高効率型ベルトプレス

ベルト巾：3.0m

ろ布速度：130kgDS/m・時

(3) No. 13～16脱水機

脱水機メーカー：日本硝子株式会社

脱水機形式：高効率型ベルトプレス

ベルト巾：3.0m

ろ布速度：130kgDS/m・時

2. 納入場所

三重県三重郡川越町亀崎新田地内 北部浄化センター 脱水機棟 1階

3. 納入ろ布仕様

(1) (No.11号脱水機用)

ろ布種類		脱水上ろ布	脱水下ろ布	濃縮ろ布
寸法 (mm)	巾	3,100±5mm	3,100±5mm	3,100±5mm
	長さ	14,770±10mm	18,280±10mm	6,480±10mm
	長さの左右差	10mm以内	10mm以内	10mm以内
	網厚	1.8mm±0.1mm	1.8mm±0.1mm	1.5mm±0.1mm
織り方		6/2杉綾織り	6/2杉綾織り	3/1杉綾織り
材質		ポリエステル	ポリエステル	ポリエステル
密度	縦(本/インチ)	68±2	68±2	50±2
	横(本/インチ)	23±1	23±1	16.5±1
通気度(cm ³ /cm ² ・sec)		7,000±10%	7,000±10%	20,000±10%
引張強力 (daN/3cm)	縦	490以上	490以上	360以上
	横	580以上	580以上	470以上
破断伸度 (%)	縦	30±5%	30±5%	30±5%
	横	40±5%	40±5%	45±5%
継部名称		クリッパー-K4(FD)B	クリッパー-K4(FD)B	クリッパー-K4(FD)
線径 縦/横(mmφ)		0.4/0.8	0.4/0.8	0.4/0.8
平滑性(シワ・タルミ他)		目視	目視	目視

(2) (No.12号脱水機用)

ろ布種類		ミリングバンド	フィルターバンド
寸法 (mm)	巾	3,200±10mm	3,200±10mm
	長さ	24,350±20mm	23,050±20mm
	長さの左右差	10mm以内	10mm以内
	網厚	1.5mm±5%	1.5mm±5%
織り方		3/1杉綾織り	3/1杉綾織り
材質		ポリエステル	ポリエステル
密度	縦(本/インチ)	68±2	68±2
	横(本/インチ)	19±1	19±1
通気度(cm ³ /cm ² ・sec)		200±10%	200±10%
破断強度 (N/3cm)	縦	5,000以上	5,000以上
	横	5,400以上	5,400以上
破断伸度 (%)	縦	30	30
	横	40	40
継部名称		CL-K4(FD)	CL-K4(FD)
継部強度(N/3cm)		2,000以上	2,000以上
線径 縦/横(mm)		0.40/0.80	0.40/0.80
平滑性(シワ・フレ)		目視	目視

(3) (No.13~No.16号脱水機用)

ろ布種類		ミリングバンド	フィルターバンド
寸法 (mm)	巾	3,200±10mm	3,200±10mm
	長さ	19,920±20mm	20,770±20mm
	長さの左右差	10mm以内	10mm以内
	網厚	1.35mm±5%	1.35mm±5%
織り方		3/1杉綾織り	3/1杉綾織り
材質		ポリエステル	ポリエステル
密度	縦(本/インチ)	61±1	61±1
	横(本/インチ)	21±1	21±1
通気度(cm ³ /cm ² ・sec)		120±20%	120±20%
引張り強度(N/3cm)		3,600以上	3,600以上
伸び率(300N/3cm時)		3%以下	3%以下
継部名称		クリッパー #36LL	クリッパー #36LL
継部強度(N/3cm)		2,150以上	2,150以上
線径 縦/横(mm)		0.40/0.75	0.40/0.75
平滑性(シワ・フレ)		目視	目視

(4)(No.13～16号脱水機用)

ろ布種類	加圧バンド	
寸法 (mm)	巾	3,200±10mm
	長さ	8,880±20mm
	長さの左右差	10mm以内
	網厚	2.50±5%
織り方	2重織り	
材質	ポリエステル	
密度	縦(本/インチ)	41±1
	横(本/インチ)	13×2±2
通気度(cm ³ /cm ² ・sec)	280±20%	
引張り強さ(N/3cm)	6,300以上	
伸び率(300N/3cm)	3%以下	
継部名称	クリッパー	
継部強度(N/3cm)	2,550以上	
線径 縦/横(mm)	0.65/0.75	
平滑性(シワ・フレ)	目視	

※納入ろ布仕様は(1)～(4)に準ずるものとし、当浄化センターで使用している脱水機に適合し、脱水機の運転上既設品と同等の扱いができるものとする。

4. 納入予定数量

(1)脱水上ろ布(No.11号脱水機用)	1枚	(5)フィルターバンド(No.12号脱水機用)	1枚
(2)脱水下ろ布(No.11号脱水機用)	1枚	(6)ミリングバンド(No.13～No.16号脱水機用)	4枚
(3)濃縮ろ布(No.11号脱水機用)	2枚	(7)フィルターバンド(No.13～No.16号脱水機用)	3枚
(4)ミリングバンド(No.12号脱水機用)	1枚	(8)加圧バンド(No.13～16号脱水機用)	1枚

5. 納入費用

納入費用は納入者負担とする。

6. 提出資料

- ①納入仕様書(納入前) ②納入報告書及び検査成績書
③納品写真(製作時～納品時：寸法が判るように) ④その他監督員の指示するもの

7. 納期

平成30年3月29日(木)

※ 納入については、おおむね年内の納入とし、詳細については、監督員と協議すること。