

脱水機用ろ布及び加圧ベルト仕様書

1. この仕様書は、公益財団法人三重県下水道公社南部浄化センターのベルトプレス型脱水機用ろ布の購入に関し、必要な事項を定めるものである。

2. 納入場所 三重県四日市市楠町北五味塚1085-18 地内
 南部浄化センター 脱水機棟 2階
 (ユニッククレーンにてベランダからの搬入が可能です。)

3. 使用機器 No. 2汚泥脱水機
 脱水機メーカー : 日本鋼管株式会社(現:JFEエンジニアリング株式会社)
 脱水機形式 : 高効率型ベルトプレス
 ろ布巾 : 3.0m
 ろ過速度 : 70kgDS/m・時以上(混合汚泥)

4. ろ布仕様(設置当初):参考

① 上ろ布

ろ布種類		上ろ布
寸法 (mm)	巾 mm	3,100 ±10
	長さ mm	19,700 ±10
	長さの左右差	10mm以内
	厚さ mm	1.90 ±0.1
織り方		変則8枚朱子織
材質		ポリエステル
織度	縦糸 mm φ	0.50
	横糸 mm φ	0.80
通気度(cm ³ /cm ² /sec)		133.3 ±20%
布引張破 断強度	縦 kg/3cm	700以上
	横 kg/3cm	580以上
継部名称		CL-K6(FD)
継部仕上げ		樹脂補強
耳部仕上げ		溶着・樹脂補強

② 下ろ布

ろ布種類		下ろ布
寸法 (mm)	巾 mm	3,100 ±10
	長さ mm	25,700 ±10
	長さの左右差	10mm以内
	厚さ mm	1.90 ±0.1
織り方		変則8枚朱子織
材質		ポリエステル
織度	縦糸 mm φ	0.50
	横糸 mm φ	0.80
通気度(cm ³ /cm ² /sec)		133.3 ±20%
布引張破 断強度	縦 kg/3cm	700以上
	横 kg/3cm	580以上
継部名称		CL-K6(FD)
継部仕上げ		樹脂補強
耳部仕上げ		溶着・樹脂補強

③ 加圧バンド

ろ布種類		脱水機用加圧ベルト
寸法 (mm)	巾 mm	3,100 ±10
	長さ mm	6,200 ±10
	長さの左右差	10mm以内
	厚さ mm	3.20
組織		スパイラル
材質		ポリエステル
織度	縦糸 mm φ	0.90
	横糸 mm φ	1.50
通気度(cm ³ /cm ² /sec)		666.6 ±20%
スパイラル破断強度(kg/3cm)		580以上
継部名称		無し
継部仕上げ		樹脂補強
耳部仕上げ		溶着・樹脂補強

当浄化センターで使用している脱水機に適合し、脱水機の運転管理上、既設品と同等の扱いが出来るものとする。また、ろ布の平均寿命を基準とし、ろ布や継ぎ手部等の破断が見られない程度の強度を有するものとする。

※ろ布平均寿命 ⇒ 上・下ろ布(1年から2年) 加圧ベルト(5年)

5. 納入数量 上ろ布、下ろ布、加圧バンド各1枚ずつ
6. 納入費用 輸送費等は、納入者負担とする。
7. 納 期 平成30年3月23日まで