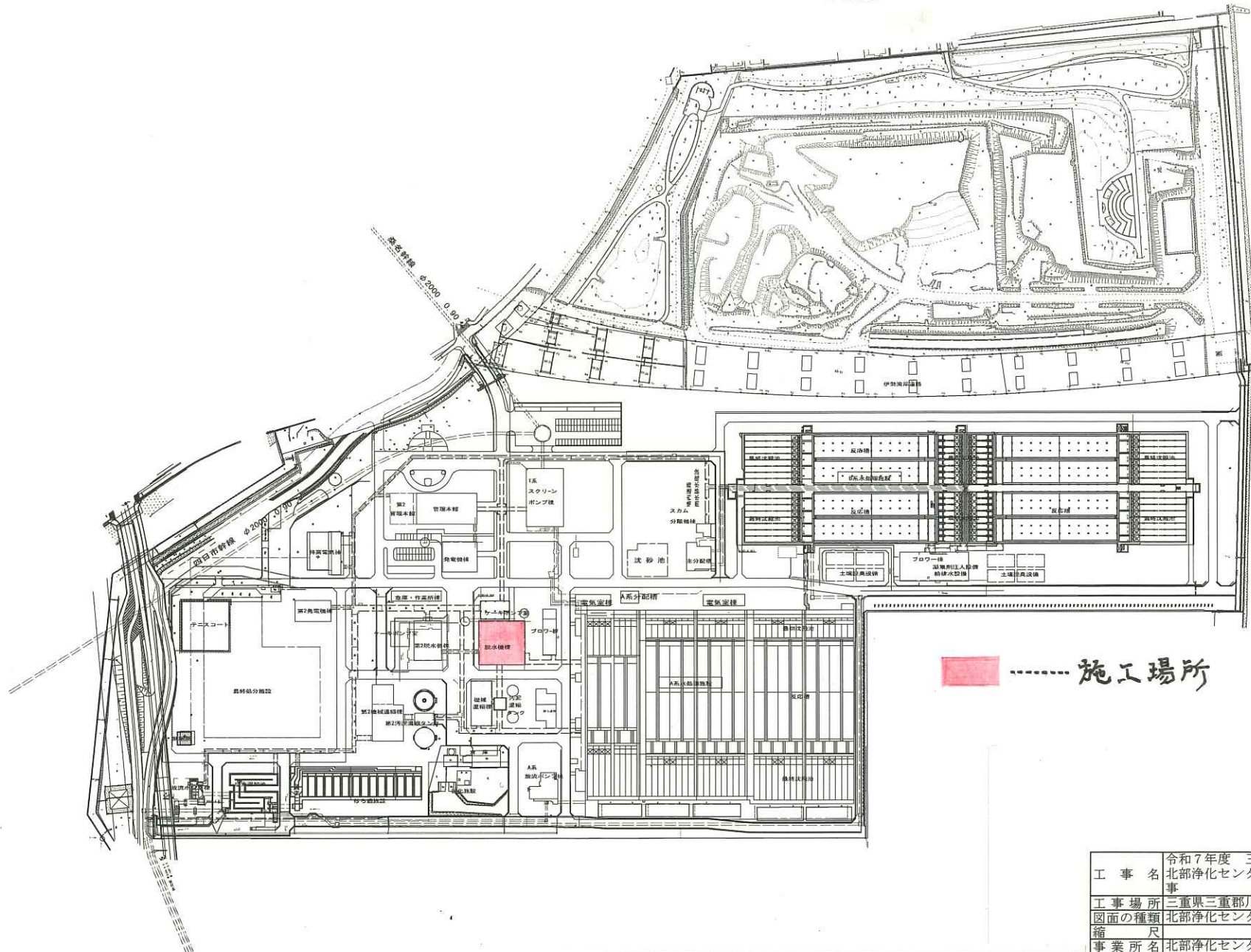
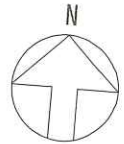
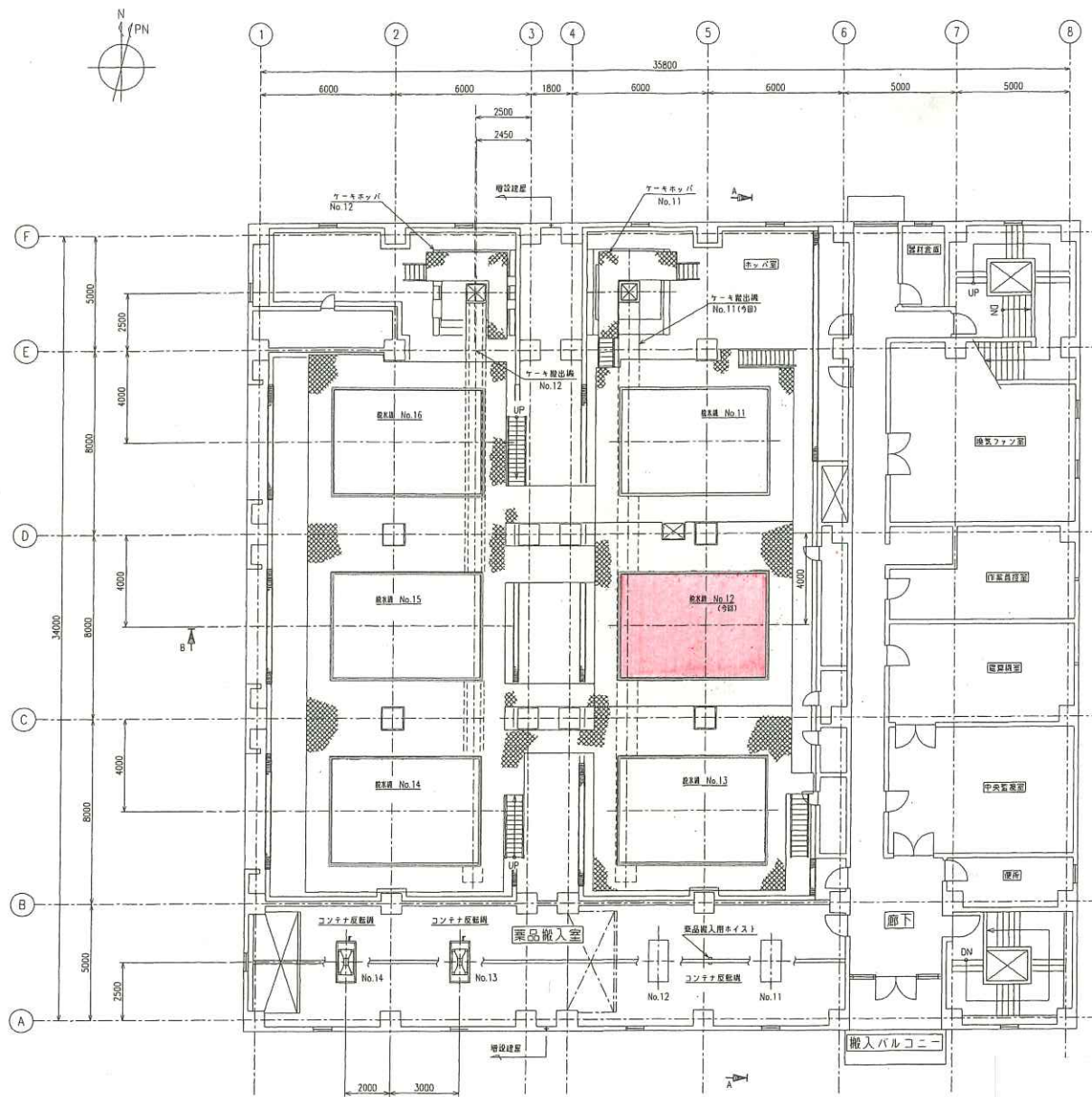


北部浄化センター一般平面図

S=1:1500



工 事 名	令和7年度 三下北修 第9号 北部浄化センターNo. 12汚泥脱水機修繕工
工 事 場 所	三重県三重郡川越町亀崎新田地内
図面の種類	北部浄化センター 一般平面図
縮 尺	図面番号 1
事 業 所 名	北部浄化センター



工事名	令和7年度 三下北修 第9号 北部浄化センターNo. 12汚泥脱水機修繕工事		
工事場所	三重県三重郡川越町亀崎新田地内		
図面の種類	脱水機棟2階平面図		
縮尺	図面番号	2	
事業所名	北部浄化センター		

機器製作仕様書

機 器 名 称			汚泥脱水機		製造会社名		(株)クボタ	
使 用 目 的			本脱水機は、混合濃縮汚泥を連続脱水するものである。					
仕 様	形 式	ベルトプレスろ過機 (高効率型)		仕 様	防 臭 カ バ ー		有 (密着型カバー)	
	汚 泥 性 状	汚泥種類：混合濃縮汚泥 (重力濃縮汚泥＋機械濃縮汚泥)			薬 注 比 例 制 御		機械工事	
	ベ ル ト 幅	有効幅 3m			造粒調質汚泥の脱水		無	
	薬 注 率	1 液調質 高分子凝集剤 1.0%以下		主 材 質	数 量		1 台	
	ろ 過 速 度	130 kg-DS/m・h			汚泥供給用シュート		SUS304 (3mm 厚以上)	
	ケーキ含水率	78WB%以下			ケーキ排出シュート (密着形防臭カバー内のみ)		SUS304 (3mm 厚以上)	
	固形物回収率	95%以上			ろ 布		ポリエステルまたは同等品以上	
	電動機出力	8.2kW 以下 (総合)			口 ー ラ		構造用炭素鋼または炭素鋼鋼管	
	電 源	420V×60Hz×3φ			フ レ ー ム		SS400	
	動力制御盤	有			脱水汚泥剥離用 スクレーパ		合成樹脂製または同等品以上	
					ろ液受皿・排水受皿		SUS304 (3mm 厚以上)	
付 属 品 (二台に付)	取付ボルト・ナット		1 式	そ の 他 付 属 品 (二台に付)	ろ布		1 台分	
	凝集装置		1 式		スプレーノズル		全数の 20%	
	動力制御盤		1 面		リミットスイッチ		1 台分	
	複式ストレーナ		1 式		脱水汚泥剥離用スクレーパ		1 台分	
	特殊分解工具		1 式		パッキン類		1 台分	
	ろ布洗浄水流量計 (現場指示形)		1 式		ランプ・ヒューズ類		100%	
	空気圧縮機		1 式					
	空気槽		1 式					
備 考								

工 事 名	令和7年度 三下北修 第9号 北部浄化センターNo. 12汚泥脱水機修繕工事		
工 事 場 所	三重県三重郡川越町亀崎新田地内		
図面の種類	機器製作仕様書1		
縮 尺	1	図面番号	3
事業所名	北部浄化センター		

1. 汚泥脱水機本体

1) 形 式	ベルトプレス型ろ過機（高効率型） （クボタバンドフィルター BP-3000HP）
2) 数 量	1 台
3) 機械番号	12423
4) 仕 様	・汚泥性状 標準汚泥 TS：4% VTS：80～83% 繊維状物（100メッシュ）：20% ・ベルト幅 有効幅 3.0m ・薬 注 率 高分子凝集剤：1.0%以下 ・ろ過速度 130kg-DS/m・h ・ケーキ含水率 78WB%以下 ・電動機出力 ろ布走行用：3.7kW ロータリ混和機：0.75kW
5) 寸法及び質量	・外形寸法 約 長 6.3 m × 幅 4.4 m × 高 3.7 m ・質 量 約 25 ton（運転質量 約 27 ton）
6) 材 質	・汚泥供給用シュート SUS304（3mm厚） ・ケーキ排出用シュート SUS304（3mm厚） ・ろ 布 ポリエステル ・ローラ STKM, S35C, SS400（駆動ロール、蛇行修正ロールはゴムライニング、ケーキ厚調整ロールはナイロンコーティング、その他はエポキシ樹脂塗装） ・フレーム SS400 主鋼材：C200×90×8, □175×175×6 ・ケーキ剥離用スクレーパ ポリエチレン ・ろ液受皿、排水受皿 SUS304（3mm厚）
7) 電 源	・動力用 三相 AC 420V × 60 Hz ・操作用 単相 AC 100V × 60 Hz ・計装用 単相 AC 100V × 60 Hz

8) 塗 装

- ・詳細は、別紙塗装仕様書による。
- 接液部：エポキシ樹脂塗装 塗装色 黒色
- その他：ポリウレタン樹脂塗装 塗装色 日本塗料工業会色標番号 C37-60D（参考：マニール 7.5GY6/2）
- ・ステンレス大物製缶部品については素地調整後、接液部はエポキシ樹脂塗装、外面はポリウレタン樹脂塗装の1回塗り（ろ布洗浄水槽、排水受皿 等）。
- 他のステンレス製品は酸洗いまでとする。
- ・市販品の電動機（ろ布駆動用、混和機駆動用減速機）は、メーカー標準塗装で仕上色を機器色（マニール 7.5GY6/2）とする。
- ・その他市販品（リミットスイッチ、電磁弁 等）はメーカー標準塗装とする。

2. 主要機器

1) ろ布駆動装置

・数 量	1 台
・型 式	減速機付電動機（トルクリミッタ付、インバータ制御）
・電 動 機	3.7 kW × 4P × 420 V × 60 Hz
・ろ布走行速度	約 0.35 ～ 2.1 m/min（10～60Hz）

2) 凝集駆動装置

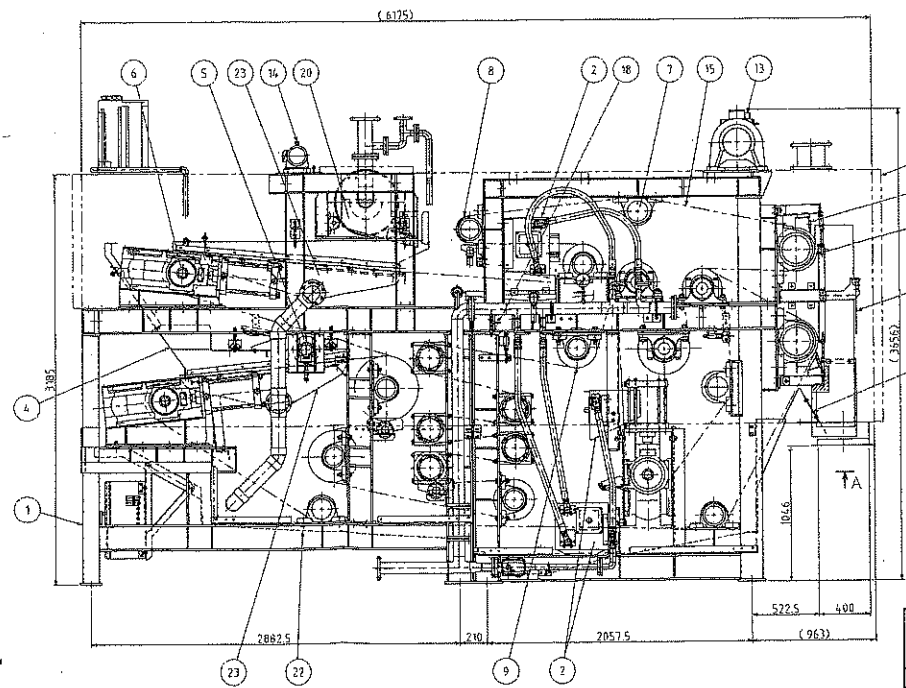
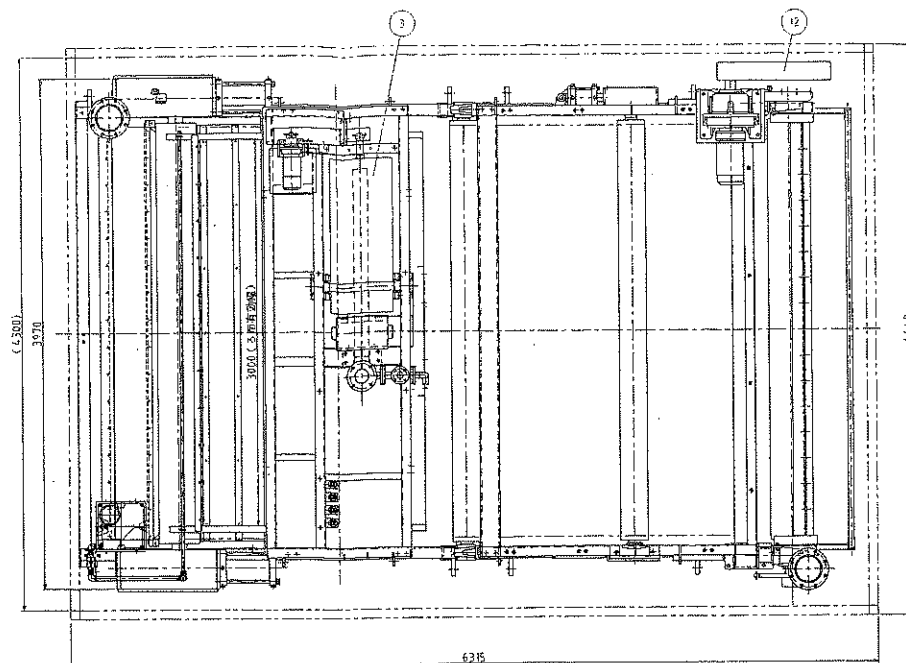
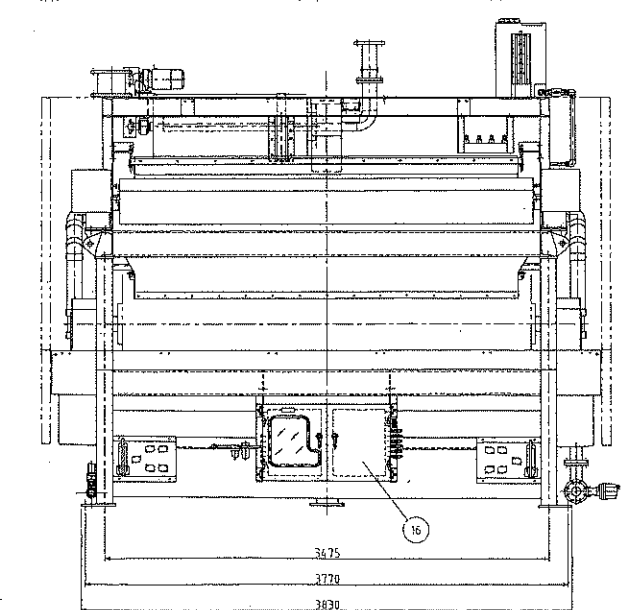
・数 量	1 台
・型 式	減速機付電動機（インバータ制御）
・電 動 機	0.75kW × 4P × 420V × 60Hz
・ドラム回転数	約 10～60 rpm（10～60Hz）

3) ろ布

・数 量	2セット（内1セット予備品）
・材 質	基布：ポリエステル、継ぎ手：SUS316
・ろ 布 幅	3,200mm（有効ろ布幅：3,000mm）
・強 度	1800 N/3cm（約 180 kgf/3cm）以上
・通 気 性	約 70～350 cm ³ /cm ² ・S 以上
・継ぎ手方式	レーシングジョイント

< 以上 >

工 事 名	令和7年度 三下北修 第9号 北部浄化センターNo. 12汚泥脱水機修繕工		
工 事 場 所	三重県三重郡川越町亀崎新田地内		
図面の種類	機器製作仕様書2		
縮 尺	図面番号	4	
事業所名	北部浄化センター		

[illegible]

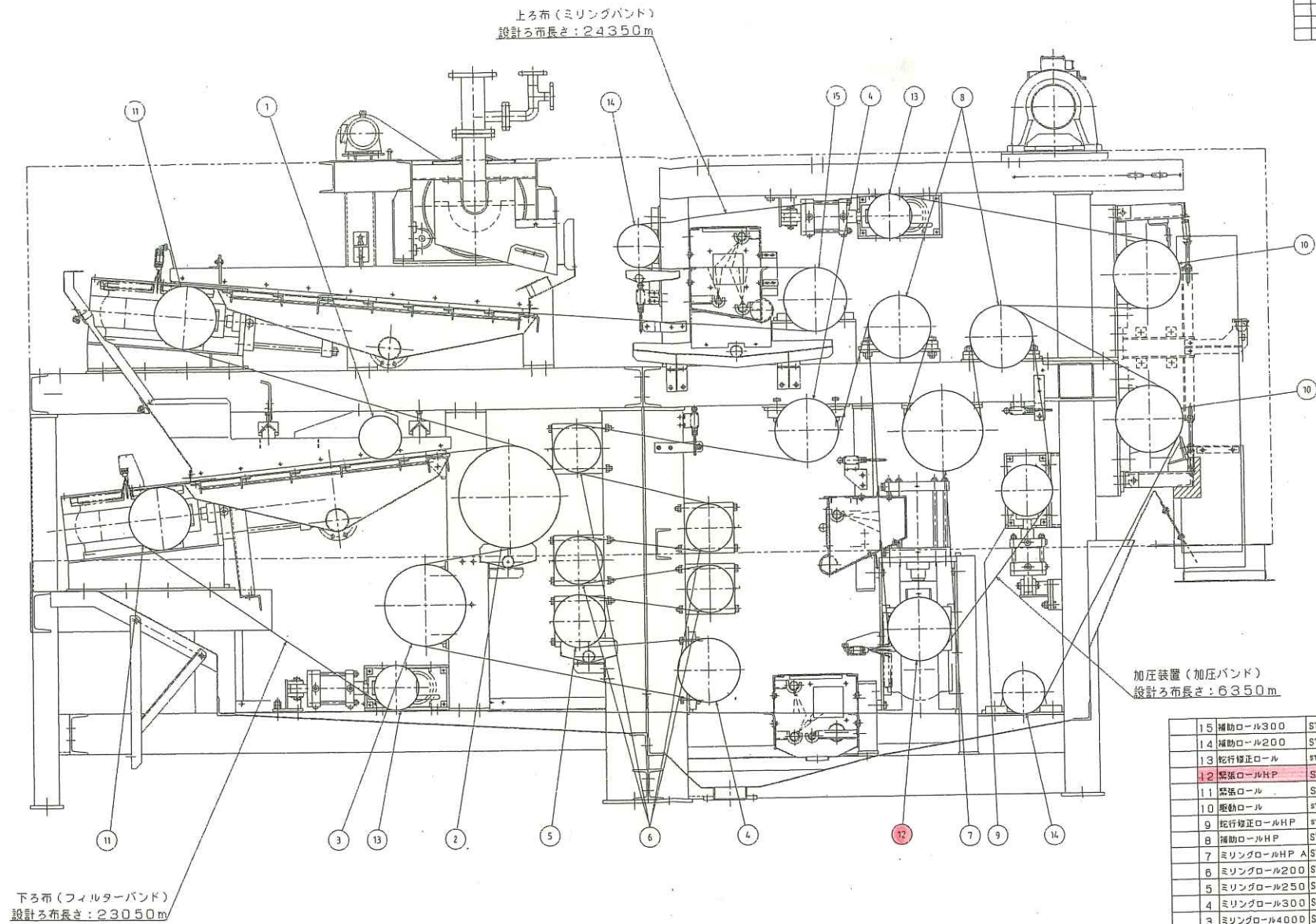
項目	仕様
形式	BP-3000HP (高効率形)
ろ布有効幅	3000mm
ろ布駆動動力	3.7kW
ロータリー選別機駆動動力	0.75kW
全長	6315mm
全幅	4440mm
全高	(3665mm)
本体質量	約25ton
運転質量	約27ton

23	5浴受皿	SUS304	2	3mm厚	
22	排水受皿	SUS304	1	3mm厚	
21	ターキ得出用シート	SUS304	1式	3mm厚	
20	汚洗供給用シート	SUS304	1	3mm厚	
19	防臭カバー	76L SUS304 S800011-1ポート	1式		
18	雑排管理用水栓	洗浄ポンプ	1式	左右2個所	
17	クーモ無敵防止カバー	ビニール	1式		
16	針鉄ボックス	SPCC	1式	2.3mm厚	
15	ろ布	特：ポリエチレン 特：SUS316	1式		
14	ローリィー運搬機組立検査器	購入品	6台	75W 40V・60V 40W・110V(10-20A)	
13	ろ布試験減速機	購入品	1	7.5W 100V 40W 25V・30V(10-40A)	
12	安全カバー類	SUS304	1式	2mm厚	
11	ケーススレーパー	ポリエチレン	2		
10	電動ローラー	STKM13A、SAFYNING	2	ゴムフライング8mm	
9	ミッドンローラー	STKM13A、S35C	1式	エボキシ樹脂塗装	
8	補助ローラー	STKM13A、S35C	1式	エボキシ樹脂塗装	
7	蛇行修正ローラー	STKM13A、SAFYNING	3	ゴムフライング8mm	
6	整列ローラー	ETKM13A	3	エボキシ樹脂塗装	
5	ケーホ押調整ローラー	STKM13A、S35C	1	テフロノコティング	
4	汚染ローラー	SUS304	2	4mm厚	
3	ローラークレック和機	SUS304	1	3mm厚	
2	洗浄水槽	SUS304	3	3mm厚	
1	フレーム	S540P、STKR40R	1式	全長1700×奥行900 幅1750(1735)	

計画課 設計 構成部品名 検 査 設 備 設 定 設 計 設 定

	DATE	DO	NAME OF PART	MATERIAL	REMARKS
工 事 名	令和 7 年度		下水道 北修	第 9 号	
			北郡浄化センター No. 1 2 汚泥脱水機修繕工事		
工 事 場 所			三重県三郡郡川越町竜崎新田地内		
図面の種類			全体組立図		
縮 尺			図面番号		5
事業所名			北郡浄化センター		

工号	設計者	校核者	承認者	設計日	校核日	承認日
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
36						
37						
38						
39						
40						
41						
42						
43						
44						
45						
46						
47						
48						
49						
50						
51						
52						
53						
54						
55						
56						
57						
58						
59						
60						
61						
62						
63						
64						
65						
66						
67						
68						
69						
70						
71						
72						
73						
74						
75						
76						
77						
78						
79						
80						
81						
82						
83						
84						
85						
86						
87						
88						
89						
90						
91						
92						
93						
94						
95						
96						
97						
98						
99						
100						

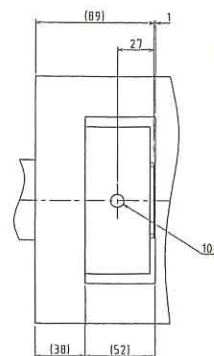


15	補助ロール300	STKM13A, S35C	1	エボキシ樹脂塗装
14	補助ロール200	STKM13A, S35C	2	エボキシ樹脂塗装
13	蛇行修正ロール	STKM13A, 3A9インチ	2	ゴムライニング5mm
12	緊張ロールH P	STKM13A	1	エボキシ樹脂塗装
11	緊張ロール	STKM13A	2	エボキシ樹脂塗装
10	駆動ロール	STKM13A, 3A9インチ	2	ゴムライニング8mm
9	蛇行修正ロールH P	STKM13A, 3A9インチ	1	ゴムライニング5mm
8	補助ロールH P	STKM13A, S35C	2	エボキシ樹脂塗装
7	ミリングロールH P A	STKM13A, S35C	1	エボキシ樹脂塗装
6	ミリングロール200	STKM13A, S35C	4	エボキシ樹脂塗装
5	ミリングロール250	STKM13A, S35C	1	エボキシ樹脂塗装
4	ミリングロール300	STKM13A, S35C	2	エボキシ樹脂塗装
3	ミリングロール400D	STKM13A, S35C	1	エボキシ樹脂塗装
2	ミリングロール500	STK400, S35C	1	エボキシ樹脂塗装
1	ケーキ厚調整ロール	STKM13A, S35C	1	ナイロンコーティング

工 事 名	令和7年度 三下北修 第9号
工 事 場 所	北部浄化センターNo. 12汚泥脱水機修繕工事
図面の種類	ろ布掛・ロール配置図
縮 尺	図面番号 6
事業所名	北部浄化センター

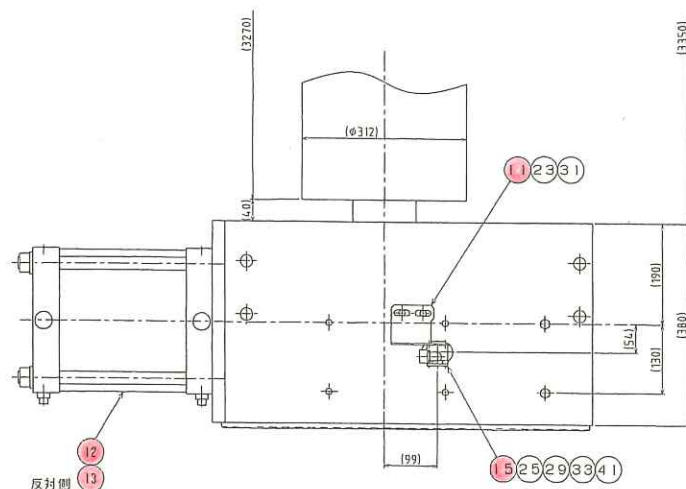
承認	承認者	承認日	承認場所
設計	設計者	設計日	設計場所
監製	監製者	監製日	監製場所
検査	検査者	検査日	検査場所
施工	施工者	施工日	施工場所
完了	完了者	完了日	完了場所

A a
(S=1:2)



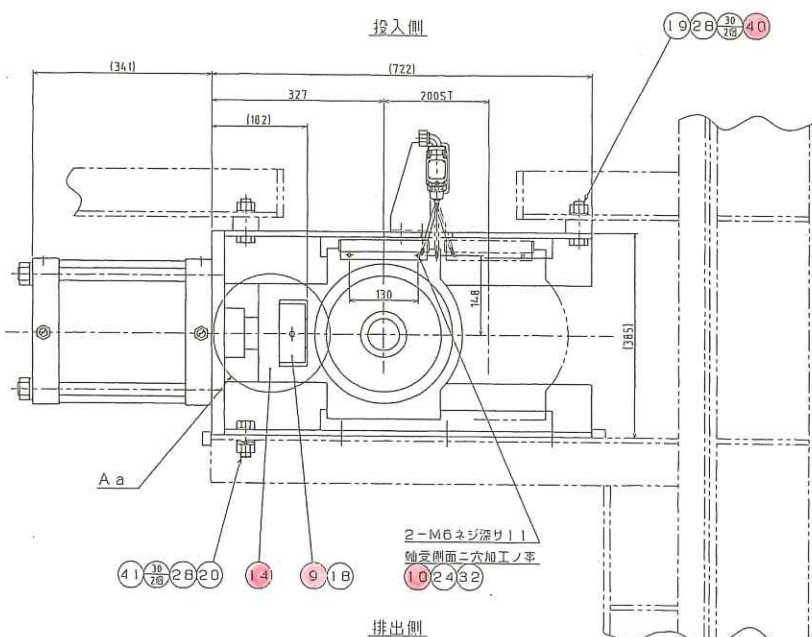
注 記

1. 緊張ローラHPシャフトHP二組付後、
プッシュアップノット。
2. テークアップ形ユニット2個ノウチ、1個
ハ規合ニテ施工ノット。
3. ビニオンハシム調整ノット。

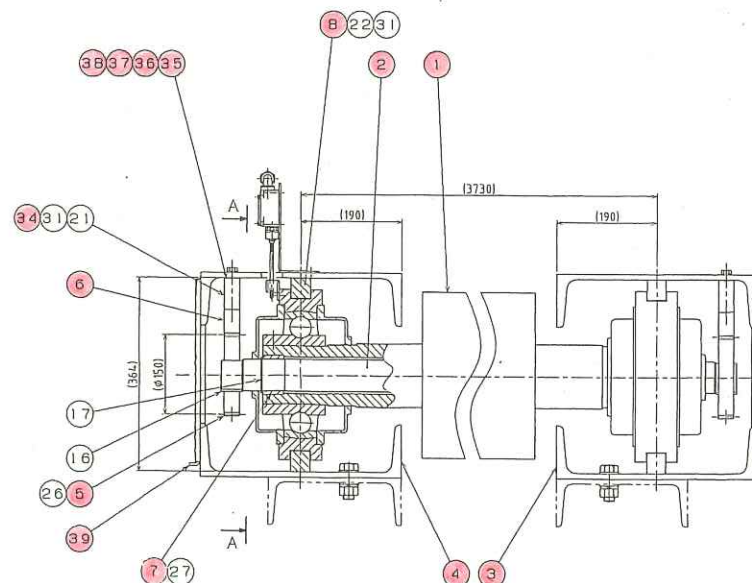


A - A

投入側

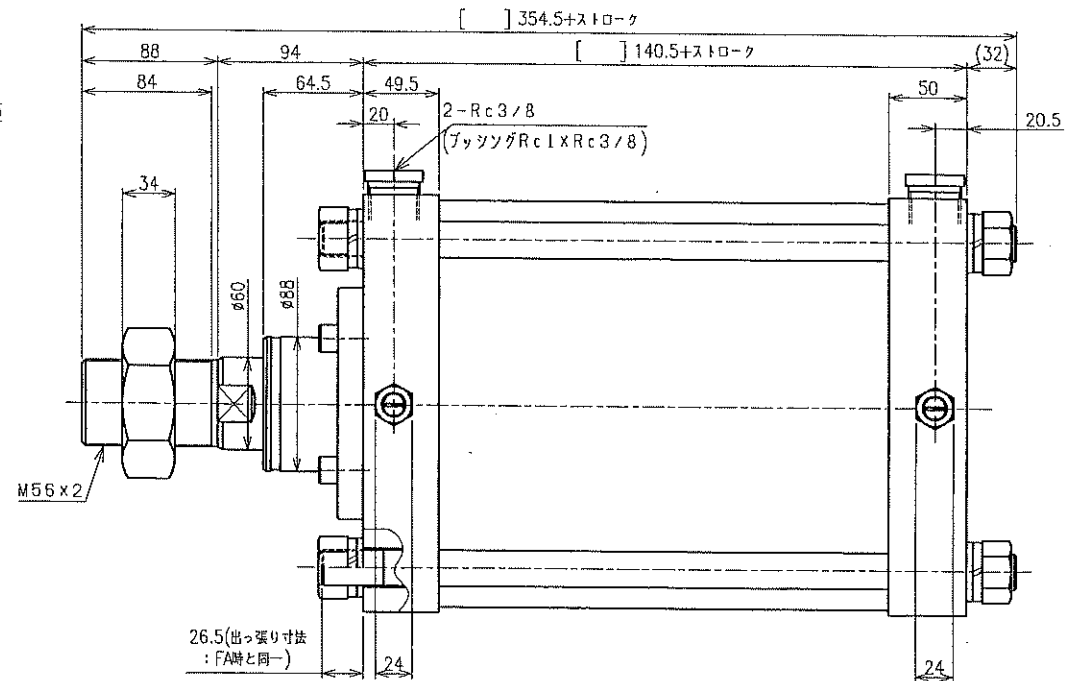
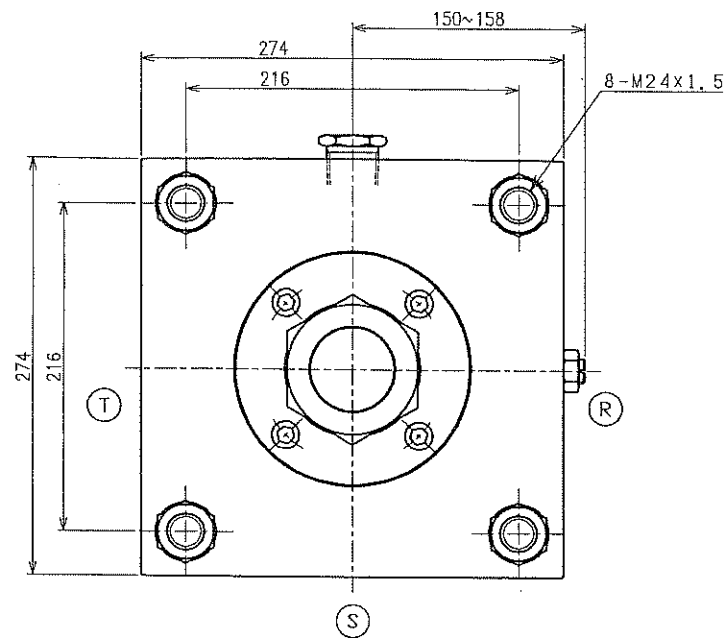


排出側



0.02	41	ハネ板金	SUS304	16	M20 2号
0.03	40	90°形コネクタ		1	N290C16 (三社製特注)
1.63	39	カバー		2	BB1924399
0.20	38	ラックベースシムD		2	BB0924391
0.15	37	ラックベースシムC		2	BB0924391
0.10	36	ラックベースシムB		2	BB0924391
0.05	35	ラックベースシムA		2	BB0924391
1.10	34	ラックベース		2	BB0924399
-	33	平板金	SUS304	4	M5 ミガキ丸
-	32	平板金	SUS304	2	M6 ミガキ丸
-	31	平板金	SUS304	20	M10 ミガキ丸
0.02	30	平板金	SUS304	32	M20 ミガキ丸
-	29	六角ナット	SUS304	4	M5 1枚
0.06	28	六角ナット	SUS304	16	M20 1枚
-	27	六角穴付止ネジ	SUS304	4	M6x12
-	26	六角穴付止ネジ	SUS304	4	M8x35
-	25	十字穴付アベ小ネジ	SUS304	4	M5x40
-	24	六角ボルト	SUS304	2	M6x12
0.02	23	六角ボルト	SUS304	2	M10x14
0.04	22	六角ボルト	SUS304	12	M10x45
0.07	21	六角ボルト	SUS304	6	M10x95
0.20	20	六角ボルト	SUS304	8	M20x55
0.26	19	六角ボルト	SUS304	8	M20x80
-	18	刮ピン	SUS304-WS	2	φ10x140
-	17	C形止メ板	SK5M	2	φ60 (袖用)
0.05	16	平行キー	S45C	2	16x10x41 (片丸)
0.24	15	リミットスイッチ		1	WLNJ-RP (オムロン)
48	14	テークアップ形ユニット		2	UCT322LC-60x115 (FYU)
95.56	13	HP緊張ローラ7-シリンダ (右)		1	BB9024914
95.56	12	HP緊張ローラ7-シリンダ (左)		1	BB9024913
0.41	11	LS取付ブラケット		1	BB9020919
0.27	10	LS吐出ブラケットHP		1	BB9024905
2.61	9	ストッパー		2	BB1924395
3.03	8	ガイドローラ		4	BB0924379
0.50	7	プッシュ		2	BB0920303
4.87	6	ラック		2	BB0924387
3.58	5	ビニオン		2	BB0920325
95.30	4	HP緊張ローラ (右)		1	BB1924177
95.48	3	HP緊張ローラ (左)		1	BB1924175
97.8	2	シャフト HP		1	BB0950375
562.2	1	緊張ローラ HP		1	BB0950275

工 事 名	令和7年度 三下北修 第9号 北部浄化センターNo. 12汚泥脱水機修繕工
工 事 場 所	三重県三重郡川越町亀崎新田地内
図面の種類	HP緊張装置組立図
縮 尺	
事業所名	北部浄化センター
図面番号	7



仕 様	
チューブ内径	φ25.0 mm
クッション	両側付
ストローク	~2000 mm
ストローク許容差	1.1(±300), 1.1(±1000), 1.1(±2000) mm
支持形式	基本形
使用流体	圧縮空気
最高使用圧力	1.0 MPa
最低使用圧力	0.05 MPa
保圧耐圧力	1.6 MPa
周囲温度範囲	-5~60 (但し凍結無き事) °C
使用ピストン速度	20~1000 mm/s
給油	不要 (給油時はタービン油1種ISO VG32を使用)
許容吸収エネルギー	362 J
備考	タイロッドピストン、ピストンロッド、ナットの材質: SUS
	ブッシング付 (Rc3/8)
	ロッド側タイロッド出っ張り寸法: FA時の長さ
	塗装仕様
	防錆剤付出荷

特殊塗装仕様		
表面調整	ケツ2種相当	
塗装	下塗り	SDジツクプライマゼ No100 20μm以上

ニードル位置	
無記号	クッションニードル位置 R (標準)
S	クッションニードル位置 S
T	クッションニードル位置 T

(本図はニードル位置Rの図を示す。)

品 名	エアシリンダ (HP緊張用)
品 番	B89013990 (2/3)

工 事 名	令和7年度 三下北修 第9号 北部浄化センターNo. 12汚泥脱水機修繕工事
工 事 場 所	三重県三重郡川越町亀崎新田地内
図面の種類	エアシリンダ (HP緊張用)
縮 尺	図面番号 8
事業所名	北部浄化センター